



Wsporniki do podłóg podniesionych PP LEVEL FIX

Opis

PP Level FIX to linia wsporników ze stałą głowicą do układania samonośnych podłóg podniesionych z płytek, o grubości fugi 4 mm, na dowolnej powierzchni.

Umożliwia kontrolę ułożonej pod nim hydroizolacji i/lub instalacji bez konieczności rozbiórki.

Idealną płaskość podłogi zapewnia milimetrowa regulacja śruby umieszczonej w podstawie. Śrubę można regulować ręcznie lub kluczem regulacyjnym art. CR/N dostępnym jako akcesorium.

Głowica jest w komplecie z gumową nakładką antywibracyjną. Jej zastosowanie pozwala zmniejszyć hałas spowodowany chodzeniem po podłodze poprzez zapobieganie kontaktowi płytek ze wspornikami.

PP Level FIX są idealnym rozwiązaniem do tarasów, krawędzi basenów, przejść dla pieszych na dachach i do wiszących ogrodów.

Idealnie nadają się do montażu z profilami Protec CPLV do zabezpieczania i wykańczania krawędzi zewnętrznych podłóg podniesionych.

Dostępne są również specjalne klipsy stalowe (artykuł PCC/01, PCC/02, PCC/03) do montażu pionowych ścian osłonowych na obwodzie krawędzi zewnętrznych lub do stałej dylatacji wzdłuż ściany.

Materiały

PP

Polipropylen w kolorze czarnym, odporny na roztwory kwaśne i zasadowe oraz na czynniki atmosferyczne.

Klasyfikacja reakcji na ogień E. Temperatura użytkowania -40°C +75°C.

Parametry mechaniczne nie ulegają zmianom w czasie.

TPE

Nakładka antywibracyjna z gumy termoplastycznej, odporna na ścieranie i uderzenia.

Stal nierdzewna (klips)

AISI 304 - DIN 1.4301

Charakteryzuje się doskonałą odpornością na działanie podstawowych czynników chemicznych i atmosferycznych, wapna i zaprawy, klejów do płytek i środków czyszczących. Zalecana także do użytku zewnętrznego oraz w obiektach dla przemysłu spożywczego, szpitalach, itp.

Układanie

Produkt układany jest na sucho, bez klejów i innych sposobów mocowania.

Pielęgnacja i konserwacja

Pielęgnacja i konserwacja materiałów użytych do wykonania tych profili są ściśle związane z rodzajem zastosowanego stopu i/lub wykończenia. Poniższe instrukcje opisują czynności, które należy wykonać, aby przywrócić profilowi wygląd jak najbliższy oryginalnemu.

Ich celem jest przedstawienie wszystkich ogólnych zaleceń, które mogą służyć jako wskazówki przy wyborze czasu i metod czyszczenia, należy je jednak koniecznie zweryfikować dla każdego konkretnego przypadku.

Należy podkreślić, że dla każdego produktu, na każdym etapie jego okresu eksploatacyjnego już od momentu ułożenia, określone są konkretne wymagania.

PP i TPE

Nie wymagają specjalnej konserwacji.

Aluminium

Nie wymaga specjalnej konserwacji i łatwo poddaje się czyszczeniu bezbarwnym alkoholem rozcieńczonym w wodzie lub przy użyciu zwykłych detergentów, o ile ich głównym składnikiem nie jest baza kwasowa (np. kwas solny lub fluorowodorowy).

Do czyszczenia generalnie używa się zwykłych środków czystości, wytwarzanych przez różne firmy i sprzedawanych pod różnymi nazwami handlowymi.

Zasadniczo dostępne są trzy rodzaje produktów:

- typu zasadowego
- typu obojętnego
- typu kwasowego.

Do czyszczenia zaleca się stosowanie obojętnych detergentów rozcieńczonych wodą i spłukiwanie samą wodą, z zastosowaniem gąbek i/lub miękkich ściereczek, aby uniknąć zarysowania i/lub uszkodzenia anodowania, wyblszczenia i warstwy lakieru.

Podczas czyszczenia należy bezwzględnie pamiętać o następujących kwestiach:

- nie używać detergentów kwasowych ani zasadowych, ponieważ mogą one uszkodzić aluminium;
- nie stosować produktów ani środków ściernych;
- nie używać rozpuszczalników organicznych na powierzchniach lakierowanych;
- nie używać detergentów o nieznanym składzie chemicznym;
- nie stosować detergentów bezpośrednio na czyszczone powierzchnie;
- czyszczone powierzchnie muszą być „zimne” (T max = 30°C) i nie mogą być narażone na bezpośrednie działanie promieni słonecznych;
- stosowane detergenty także muszą być „zimne” (T max = 30°C). Nie wolno używać urządzeń do czyszczenia parowego.

W każdym przypadku ostatnim etapem czyszczenia jest zawsze odpowiednie optukanie wodą umytych elementów, a następnie ich natychmiastowe osuszenie ściereczkami lub miękką skórą. Nie jest wymagana konserwacja z użyciem produktów nabłyszczających i temu podobnych.

Należy dokładnie wyczyścić profile zgodnie z instrukcją na opakowaniu, aby zapobiec zniszczeniu warstw powierzchniowych przez ewentualne osady cementu, fugi i podobnych produktów.

Stal nierdzewna

Powierzchnie ze stali nierdzewnej można polerować używając specjalnych produktów, zwykle dostępnych na rynku.

Stal nierdzewna jest łatwa do czyszczenia i wyjątkowo higieniczna; jej gładka i nieporowata powierzchnia sprawia, że przyleganie i przetrwanie bakterii i/lub innych mikroorganizmów jest szczególnie trudne.

Do zapewnienia pięknego wyglądu powierzchni stalowych wystarczy stosować się do kilku prostych zasad: umyć je ciepłą wodą z mydłem, obficie spłukać i wytrzeć miękką ściereczką.

W przypadku powierzchni narażonych na działanie czynników atmosferycznych lub agresywnych, zaleca się okresowe czyszczenie profilu ze stali nierdzewnej, aby utrzymać powierzchnię w stanie niezmiennym i zapobiec powstaniu korozji.

Powierzchnie szcztokowane należy zawsze czyścić w kierunku szcztokowania, nie w poprzek.

W przypadku zarysowań należy zastosować specjalny środek czyszczący / nabłyszczający do stali nierdzewnej, używając miękkiej szmatki.

W żadnym wypadku nie wolno używać do czyszczenia:

- detergentów zawierających kwas chlorowodorowy (kwas solny dostępny w handlu), kwas fluorowodorowy lub wybielacz; unikać bezpośredniego kontaktu powierzchni z detergentami zawierającymi chlorki, chyba że czas kontaktu jest krótki i zakończony obfitym spłukaniem;
- detergentów w postaci proszku o własnościach ściernych, które mogą uszkodzić powierzchnię wykończenia profilu.

Należy zapobiegać długotrwałemu kontaktowi profilu ze stali nierdzewnej z przedmiotami lub narzędziami ze zwykłej stali węglowej (np. szcztok lub welny stalowej, stosowane zazwyczaj do usuwania resztek zaprawy lub podobnych produktów), w wyniku czego cząstki żelaza (zanieczyszczenia) mogłyby przejść na stal nierdzewną, powodując wystąpienie plam rdzy na powierzchni.

Unikać pozostawiania przez dłuższy czas wilgotnych ścierek lub gąbek na powierzchni ze stali nierdzewnej, aby zapobiec powstawaniu nieestetycznych plam wodnych.

Postępowanie w przypadku pożaru

W przypadku pożaru używać do gaszenia produktów chemicznych, suchego piasku lub stałych substancji gaśniczych.

Uwagi

Niniejsze pouczenia i zalecenia, chociaż zgodne z naszym doświadczeniem, należy traktować wyłącznie jako orientacyjne i wymagające potwierdzenia poprzez wielokrotne zastosowanie ich w praktyce.

Profilpas nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody na osobach lub mieniu wynikające z niewłaściwego użytkowania produktu. Użytkownik jest zobowiązany do określenia, czy produkt nadaje się do użytku i ponosi wszelką odpowiedzialność za niewłaściwe ułożenie materiału.

Głowica z gumą wygłuszającą



Śruba



Podstawa pełna (340 cm²)



Otwory i kanały do odprowadzania wody

PP Level FIX


25/37/4F



37/61/4F



60/105/4F



94/169/4F



150/280/4F

PP LEVEL FIX
głowica do fugi 4 mm – łopatkki wys. 12 mm

ART.		Opak.	Paleta
25/37/4F	głowica + śruba + podstawa regulowana od wys. 25 do 37 mm	19340	25 szt. 1250 szt.
37/61/4F	głowica + śruba + podstawa regulowana od wys. 37 do 61 mm	19341	25 szt. 900 szt.
60/105/4F	głowica + śruba + podstawa regulowana od wys. 60 do 105 mm	19342	25 szt. 500 szt.
94/169/4F	głowica + śruba + podstawa regulowana od wys. 94 do 169 mm	19343	25 szt. 400 szt.
150/280/4F	głowica + śruba + podstawa regulowana od wys. 150 do 280 mm	19344	25 szt. 300 szt.

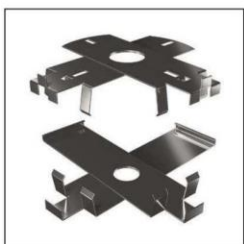
artykuły sprzedawane w opakowaniu zbiorczym

PP Level FIX


CR/N



ZEST. PCC/01



ZEST. PCC/02



PCC/03

ART.			Opak.
PCC/01	klips obwodowy (podstawa + głowica)	19382	30 Zestawów
PCC/02	klips kątowy (podstawa + głowica)	19383	4Zestawy
PCC/03	klips ścienny	19384	50szt.
CR/N	klucz regulacyjny	19381	12szt.

artykuły sprzedawane w opakowaniach zbiorczych (z wyjątkiem CR/N)

